Technisches Monitoring – Mehrwert für Investoren

Ein Use Case







Technisches Monitoring – Mehrwert für Investoren

Agenda

- 1. Vorstellung re:cap und Nispera
- 2. Problemstellung und Auswahlprozess
- 3. Umsetzung im operativen Betrieb
- 4. Vorstellung des Systems (Live-Demo)
- 5. Konkrete Beispiele für Mehrwert

Re:cap global investors ag



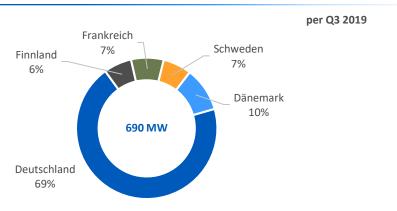


re:cap global investors ag

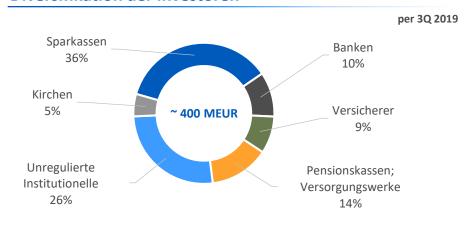
Transaktionsberatung und Asset Management für Erneuerbare Energien

- International tätiger Transaktionsmanager
- Asset Manager f
 ür Investoren mit Buy-and-Hold-Strategien
- 750 MW an Solar und Wind Projekten in Europa
- Hoher Diversifikationsgrad an Ländern, Herstellern, Finanzierern, Dienstleistern und Vertragspartnern
- > Investitionsstrategien für institutionelle Investoren

Diversifikation der Länder



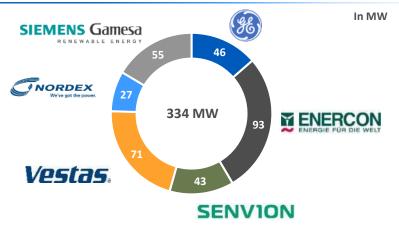
Diversifikation der Investoren





re:cap global investors ag

Top Hersteller für Technik Wind



Top Hersteller für Technik Solar











Portfolien im Asset Management

- 70 Projektgesellschaften mit fünf Einspeiseregimen und erstes kombiniertes PPA-Projekt
- > 5.000 Vertragspartner von Verpächtern, über Dienstleistern bis hin zu Behörden und Prüfern
- Starke Heterogenität und Komplexität im technischen und kaufmännischen Betrieb
- 5 Mitarbeiter im Asset Management mit Unterstützung von 2 Technikern für die Portfolien verantwortlich
- Harmonisierungs- und Effizienzstrategien für die Betreuung der Assets

Nispera AG





Nispera AG



Established in June 2015



11 FTE in Zürich





More than 4 GW under **Monitoring**







More than 400 plants connected

Selected clients













Nispera AG

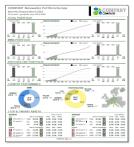
Monitor



Web and Mobile Real time Reporting

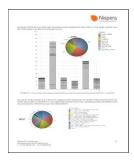


Alerting system for "mobile control room"



Standard and Customised Reporting

Analyze

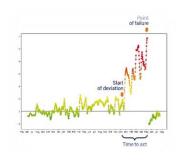


Energy Advisory





Predict



Predictive Maintenance



Forecasting



2. Problemstellung und Auswahlprozess

Wie soll uns in der Technik die Digitalisierung helfen?





2. Problemstellung und Auswahlprozess

Wie soll uns in der Technik die Digitalisierung helfen?

Ausgangslage zu den Systemvoraussetzungen

- Was brauchen wir:
 - Solar und Wind auf einer Plattform
 - Zugriff auf die eigenen Daten
 - Standort unabhängig
 - Direkte Systemanbindung
 - Eigenes Monitoring für effiziente Problemlösung
 - Einheitliches Reporting
 - Offenheit für Vernetzung

- → Hersteller und TBF unabhängig
- → Datenhoheit, -sicherung und Analytik
- → Dienstleister, Mehrsprachigkeit
- → verschiedene Anbindungsmöglichkeiten
- → Techniker Inhouse mit Knowhow
- → Softwarebasiert und "Customized"
- → Schnittstellen für modulare Systemlandschaft

Für die Auswahl Anbieter war intern zu evaluieren:

- Auf welchen Aggregationslevel will ich als Betreiber Informationen und Problemstellungen kennen?
- Wie gelingt damit die bestmögliche Kooperation mit den techn. Betriebsführern und Vollwartungsunternehmen/Herstellern?
- Welchen Grad der technische Detailtiefe soll abgebildet werden, wieviel Freiheitsgrade im System gegeben sein?
- Wie soll das Unternehmen hinter der Software sein und soll das überhaupt von Relevanz sein?
- Welche Systemlandschaft soll am Ende insgesamt implementiert werden?
- Welche rechtlichen und Sicherheitsrelevanten Anforderungen (z.B: Cyberrisiken, kritische Infrastruktur etc.) sind zu beachten?

2. Umsetzung im operativen Betrieb

Wie soll uns in der Technik die Digitalisierung helfen?

Von der Theorie in die Praxis

- Auswahlprozess aus rund 30 Systemen nach über einem Jahr
- Involvierung der Banken und der Fonds zur Freigabe der Kosten

Gesagt getan...

- Nispera beginnt mit dem Anschluss der Anlagen und Parks an die ODPC Schnittstellen der Hersteller, soweit möglich
- Re:cap Aufsetzen eines Arbeitsprozesses des t\u00e4glichen Monitorings
- Gemeinsam Definition des regelmäßigen Reportings und der CMS-Auswertungen

... und so wir am 01.01.2020 wird das softwaregestützte Asset Management "go live" gehen

Was wird die Zukunft bringen?

- Ausbau und bedarfsgerechte Entwicklung des Systems und seiner Nutzung
- Arbeit mit externen Dienstleistern in einem System
- Verbesserung der Erlöse und Verringerung der Kosten, Verluste durch intensives, softwaregestütztes Controlling
- Anbinden weiterer Systeme mit Maschinenlernen und KI-Funktionalitäten für Predictive Maintenance
- Anbinden bestehender Vorsysteme, z.B. EVU-Datenbanken für Lastgangprofile, Gutachterpunchlisten etc
- Vorbereitung auf PPA-Erfordernisse und Rückspiegelung technischer Erkenntnisse für Portfolioaufbaustrategien



4. Vorstellung des Systems

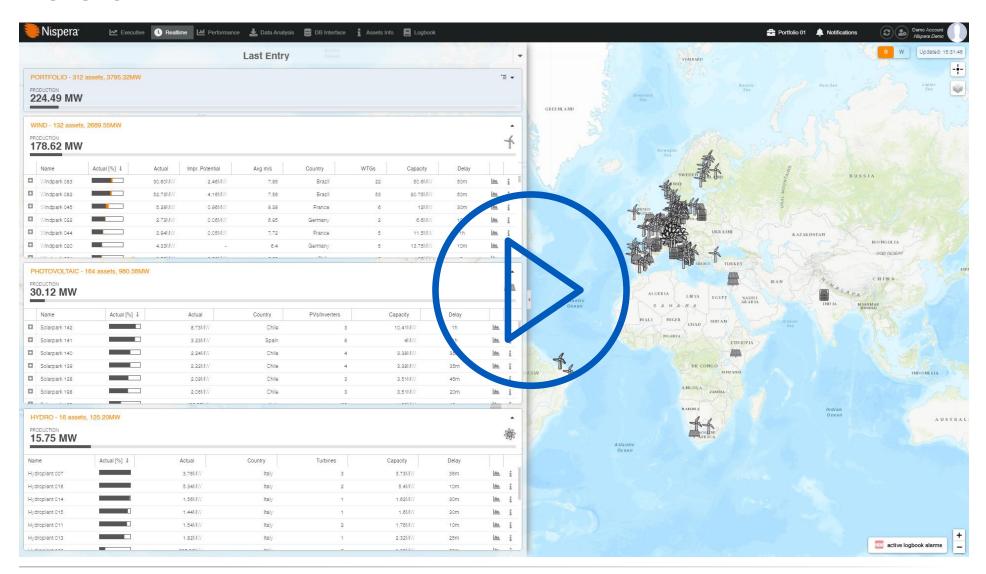
Live Demo





4. Vorstellung des Systems

Live Demo

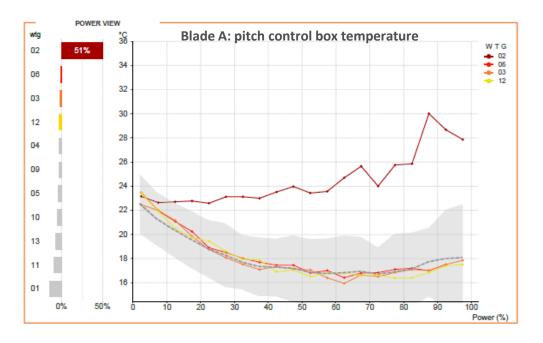


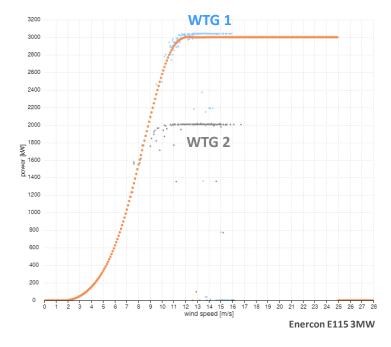
Solar und Wind

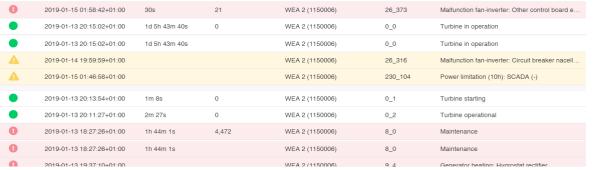




1. Wind: Temperaturauffälligkeit

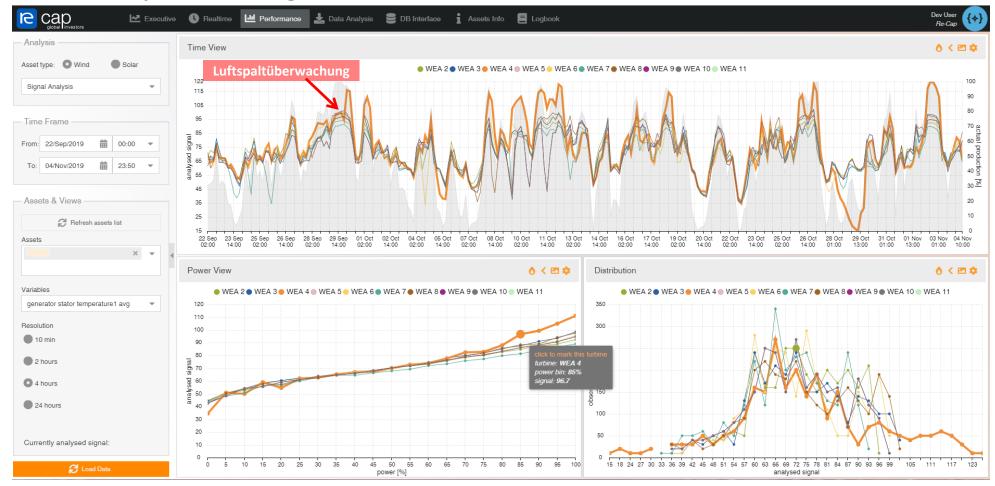






- Similar deviations observed for all temperatures inside the turbine spinner
- The problem was due to a defect cooling-fan motor
- The turbine had to be curtailed

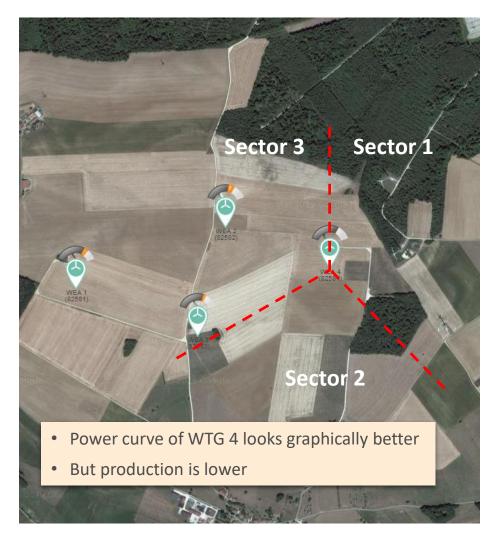
5. Wind: Temperaturauffälligkeit

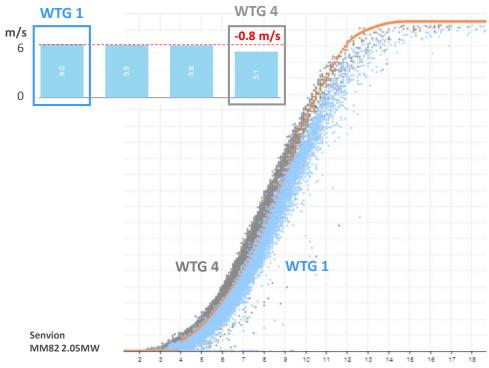


- Monitor the operational temperatures of the main components
- Prevent failures and long downtimes

Enercon E115 3MW

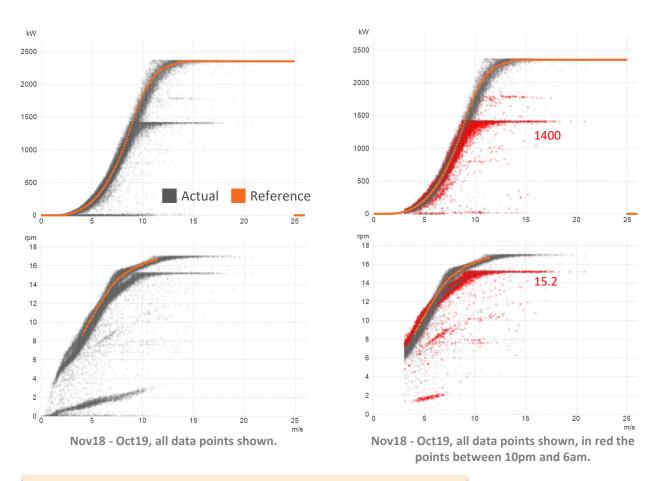
2. Wind: Leistungskurve

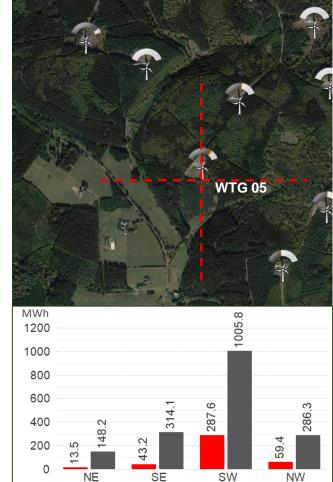




Production of WTG 4 versus park average for different wind speed sectors			
1	2	3	All directions
-31%	+8%	-27%	-13%

3. Wind: Schallemissionen





- Verify proper functioning of noise management
- Calculate production loss due to noise management

Enercon E92 2.35MW

4. Wind: Batman & Co.

Registered stops: stops occurring on the turbine, as they are registered in the SCADA system.

Theoretical stops: stops as they should be, according to the conditions defined in the permit.

- Verify proper functioning of environmental regulations.
- Calculate production loss due to environmental and grid stops.

18 0 Theoretical Stops (Permits) 0 Red Kite Noise WSM Shadow Discrepancies Logbook 5 w/o Permit Permit w/o 0 Logbook Scada Data kW 3'000 2'000 1'000 Ambient Conditions m/s deg 20 360 -270 -15 180 10 90 - 5

Registered Stops (Logbook)

Vestas V112 3.3MW

Losses

MWh

6. PV: Leistungsabweichung

Rated power: 5.67 MW

inverters: 15

strings: 1763





- Monitor the plant operation at string level
- Identify underperforming strings
- Calculate losses (trackers, junction boxes, soiling etc.)

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!







Kontakt







Gianmarco Pizza

CEO

Tel: +41 44 389 84 79

Mobil: +41 79 848 38 25

E: gianmarco.pizza@nispera.com

Nispera AG

Hornbachstrasse 50, CH-8008 Zürich

Tel: +41 44 389 84 79 Fax: +41 44 389 84 00

Web: <u>www.nispera.com</u>

Anja Spannaus

Managing Director (AM)

Tel: +41 41 7250 471

Mobil: +49 177 1760658

E: anja.spannaus@re-cap.ch

re:cap global investors ag

Baarerstraße 8, CH-6300 Zug

Tel: +41 41 7250 470

Fax: +41 41 7250 479 Web: www.re-cap.ch