

Business in Wind

Zirkuläre Windenergie



Ein zweites Leben für Ihre Windkraftanlage

eine neue Chance an einem anderen Ort.



Über das Unternehmen

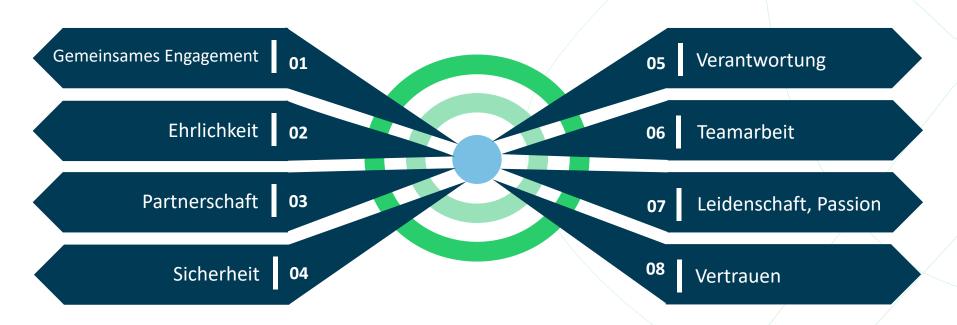
- Unternehmen in Privatbesitz mit Sitz in den Niederlanden
- Weltweit aktiv beim Repowering von Windenergie
- Rückbau von Windkraftanlagen
- Schlüsselfertige Projekte: Überholung, Lieferung, Transport und Installation gebrauchter Windturbinen für ein zweites Leben sowie die Lieferung von Hauptkomponenten.
- Recycling von Komponenten
- ISO 9001, 14001 & 45001 zertifiziert







Grundwerte des Unternehmens





Team



Wim Robbertsen
Managing Director



Jakob Adema
Finance & Operations Manager



Onno Mauritz
Sales Manager



Martijn Eugelink



Daniëlla Groeneveld
Sales Support



Rick Pellenberg



Niels Robbertsen
Project Manager



Edward van den Heuvel



Team



Herman Reemst Site Manager



Teunis van den Brink
Technical Support



Ellen Adema



Peter den Braber Technical Sales



Anneke Robbertsen
Marketing & Communications



Erfolgsbilanz

Brand	Туре	нн	Q	Turbine location	Destination
Vestas	V66	78	1	Waardpolder NL	UK
Vestas	V52	36	1	Dodaarsweg Zeewolde NL	UK
NEG Micon	NM52		7	Anna Poulowna NL	Kazakhstan
Vestas	V80	80	1	Hoogstraten NL	Sweden
Vestas	V80	80	2	Hoogstraten NL	Poland
Vestas	V80	80	3	Hoogstraten NL	Denmark
Gamesa	G80	100	1	Kugelberg D	Burned
Lagerwey	L82	80	1	Grevenbroich D	test & recycling
Vestas	V52	55	1	Appelvinkweg 9, Zeewolde NL	Denmark
GE	1.5SLe	85	1	Waalwijk NL	Poland
Vestas	V52	35	1	Bloesemlaan 5, Zeewolde NL	Denmark
Vestas	V52	55	1	Appelvinkweg 6, Zeewolde NL	Denmark
Enercon	E-82	98	1	BASF Zandvliet B	Poland
Vestas	V52	55	1	Bloesemlaan 1, Zeewolde NL	Italy
Vestas	V47	40	1	Spijk NL	Russia
Vestas	V80	80	1	Rodenhuizen WT2 B	Italy
Vestas	V52	70	1	De Kroeten Breda NL	Denmark
Vestas	V80	80	1	Rodenhuizen WT1 B	Italy
Bonus	600	40	1	Meedhuizen NL	Denmark
Vestas	V52	55	1	Sterappellaan 29, Zeewolde NL	N Ireland
Gamesa	G80	100	1	Kugelberg D	Burned
Vestas	V66	67	6	Rivierduintocht, Swifterbant NL	Kazakhstan
Vestas	V66	67	6	Klokbekertocht, Swifterbant NL	Kazakhstan
Vestas	V66	67	12	Ooltgensplaat NL	Kazakhstan
Vestas	V90	78	3	Oosterscheldekering NL	Italy
Vestas	V90	78	2	Oosterscheldekering NL	Italy
Nordex	N80	80	5	Europoort, Maasvlakte NL	recycling
Vestas	V80	100	4	Kristalpark Lommel B	UK
Vestas	V80	100	4	Kristalpark Lommel B	Poland
Vestas	V80	78	2	Wondelgem B	Ukraïne
Enercon	E-70	70	10	Zeebiestocht NL	Lithouania/ Sweden
Vestas	V90	105	1	Kruisschans B	Denmark
Vestas	V52	55	1	Schollevaarweg NL	N Ireland

Brand	Туре	нн (0	Turbine location	Destination
Vestas	V52	36	1	Bloesemlaan 6 NL	Denmark
Vestas	V52	36	1	Bloesemlaan 13 NL	Denmark
Vestas	V52	36	1	Bloesemlaan 14 NL	N Ireland
Vestas	V52	36	1	Bloesemlaan 9 NL	Poland
Vestas	V80	67	2	Vuursteentocht NL	Ireland
Vestas	V80	67	2	Vuursteentocht NL	Denmark
NEG Micon	NM52	34	6	Ascension Island	Ascension Island Decom
Vestas	V66	67	/ 1	Rivierduintocht, Swifterbant NL	Stored
Vestas	V80	70	1	Kubbeweg NL	Romania
Vestas	V80	70	6	Kubbeweg NL	Italy
Vestas	V80	70	1	Kubbeweg NL	Germany
Vestas	V80	70	1	Kubbeweg NL	Spain
Vestas	V80	70	3	Kubbeweg NL	Turkey
Vestas	V80	70	2	Kubbeweg NL	UK
Vestas	V80	70	1	Kubbeweg NL	Sweden
Vestas	V80	70	1	Kubbeweg NL	Northern Ireland
Vestas	V80	70	1	Kubbeweg NL	Netherlands
NEG Micon	NM54	70	2	Baardmeesweg NL	Netherlands
Vestas	V52	70	1	Baardmeesweg NL	Germany
Enercon	E-70 E4	70	6	Hondtocht NL	Scotland and Latvia
Enercon	E-70 E4	70	6	Oldebroekertocht NL	N Ireland, Finland and Wales
Vestas	V80	100	2	Hohenruppelsdorf A	Romania
Enercon	E48	55	1	Wohlsdorf D	Scotland
Enercon	E48	75	1	Kuhschnappel D	Poland
Vestas	V52	74	2	Kuhschnappel D	Northern Ireland
Enercon	E40	55	1	Dronten NL	Portugal
GE	2,5	100	2	Wachtebeke B	Ukraine
GE	1,5SLe	85	5	Perwez B	Spain and Poland
Repower	MD77	85	3	Perwez B	Moldova and Germany
NEG Micon	NM48/750	55	1	Dronten NL	Denmark
Enercon	E40	55	2	Dronten NL	Spain and Italy
Vestas	V80	100	1	Gols A	Turkey
Vestas	V90 2MW	80	2	Gols A	Belgium and Poland



Prozess





The process





















Scope bei der Rückbau

- Rückbau
- Wiederverwenden oder recyceln
- Abbruch des Fundaments, wiederverwendung des FET
- Entfernung der Windparkverkabelung
- Wiederherstellen und in den ursprünglichen Zustand zurückversetzen







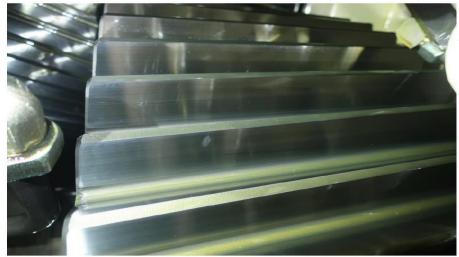
Inspektion, Vorbereitung und Streckenprüfungen

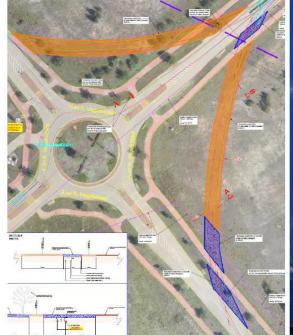
Inspektion

- Inspektion durch Dritte
- Technische Inspektion einschließlich Untersuchung der Wartungshistorie
- Überprüfung und Verifizierung der As Built Dokumentation

Surveys

 Streckenprüfungen werden in einem frühen Stadium durchgeführt



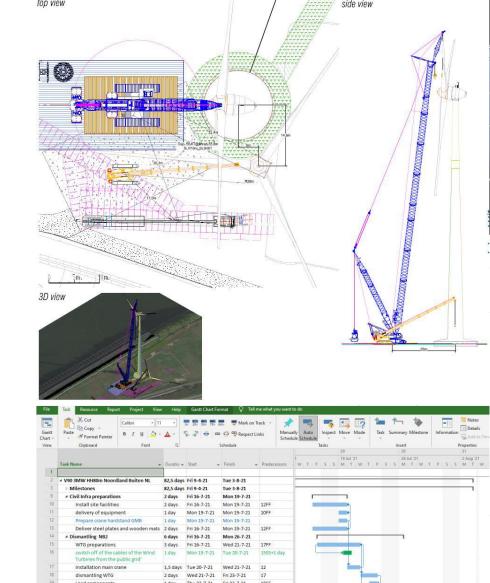






Budget & Vorbereitung

- Erfolg ist dort, wo Vorbereitung und Möglichkeit zusammentreffen,'.
- Projekt Management, professionelle Werkzeuge und erfahrene Teams (GWO-zertifiziert)
- Wir halten, was wir versprechen





Wiederverwendung für ein zweites Leben oder Verwertung

3 Gründe für den Einsatz einer gebrauchten Windkraftanlage:

- Begrenzte Abmessungen aufgrund von Genehmigungen
- Begrenzte Abmessungen aufgrund von Logistik, Bergen und Straßen
- Hoher Zinssatz, niedrige Investitionsausgaben sind wichtig.



Zweites Leben?

- Nur wenn es wirtschaftlich machbar ist:
- Verbleibende Lebensdauer
- Kosten für die Überholung
- Kosten während des Betriebszeitraums
- Verfügbarkeit von Ersatzteilen
- Gesamtkosten



Wiederverwendung für ein zweites Leben



Rückbau – just-intime

Sind Sie neugierig, wie wir arbeiten?
 Sehen Sie sich das Video an.







Rückbau Specials

- 6x Neg Micon Ascension Island Atlantischer Ozean
- Verbrannte Gamesa G80 -Deutschland









Logistik

.... mit

- Kreativität
- Teamarbeit
- und Effizienz
- Sparen Sie mehr Geld als bei einem Billiganbieter







Überholung

- Auf der Grundlage einer technischen Prüfung
- Strategischer Ansatz (CAPEX- oder OPEX-Investitionen)
- 2 Jahre Garantie auf überholte Komponenten
- Vorbereitung auf einen langfristigen Wartungsvertrag bis zu 20 Jahren mit Verfügbarkeitsgarantie







Installation

- Enercon E-70, Wales
- Enercon E-70, Scotland
- Enercon E-70, Åland
- Vestas V80, Dorset UK
- Vestas V90, 3MW Italy
- Vestas V80, Sweden
- Vestas V52, Wales
- Vestas V52, Italy









Wiedererrichtung UK Beispiel 1

BiW hat die Turbine nach einer Inspektion eingekauft. Sie wurde im Februar '23 am ursprünglichen Standort in den Niederlanden demontiert. BiW hat die Turbine zwischengelagert, transportiert und wieder installiert.

- Status des Projekts: übertragen an den Kunden
- Standort der Neuinstallation: Wales, Vereinigtes Königreich
- Projektname: Nant Y Gwyddon
- Kunde: Infinite Renewables
- Anzahl der Anlagen: 1
- Typ der Turbine: Enercon E-70/E4 2,3MW
- Neuinstallation: Juli 2023
- Ursprünglich installiert: 2012





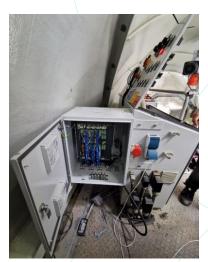
Wiedererrichtung UK Beispiel 2

BiW hat die Anlagen nach der Inspektion eingekauft. Sie wurden im Februar '23 am ursprünglichen Standort in den Niederlanden demontiert. Im Rahmen der Neuinstallation hat BiW die Turbine zwischengelagert, transportiert, mit G99-konformen Steuerung (DEIF) aufgerüstet, wieder installiert und in Betrieb genommen.

- Status des Projekts: laufende Installation
- Standort der Neuinstallation: Schottland,
 - Vereinigtes Königreich
- Projektname: Strathallan
- Kunde: Green Cat Renewables
- Anzahl der Anlagen: 4
- Typ der Anlagen: Enercon E-70/E4 2,3MW
- Neuinstallation: Oktober 2023
- Ursprünglich installiert: 2012







Mit DEIF Anpassung



Wiedererrichtung UK Beispiel 3

BiW hat die Anlagen nach einer Inspektion beschafft. Sie wurden im November '21 am ursprünglichen Standort in Belgien demontiert. Der Auftrag von BiW für die Neuinstallation bestand darin, die Turbinen komplett zu überholen und für einen 20-jährigen Wartungsvertrag mit Verfügbarkeitsgarantie vorzubereiten, sie zu transportieren, mit G99-konformen Reglern aufzurüsten, neu zu installieren und in Betrieb zu nehmen.

- Status des Projekts: laufende Installation
- Standort der Neuinstallation: Dorset, Vereinigtes Königreich
- Projektname: Alaska
- Kunde: Infinergy
- Anzahl der Anlagen: 4
- Typ der Turbine: Vestas V80 2MW 100m HH
- Neuinstallation: November 2023
- Ursprünglich installiert: 2006
- Ursprünglicher Standort: Lommel, Belgien









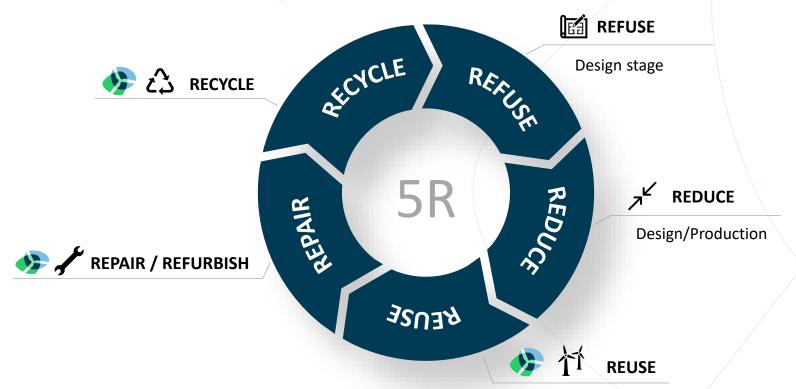


Recycling





5R - Circularity





Recycling – Wiederverwendung

 Sicherlich können einige Komponenten einen doppelten Zweck erfüllen, indem sie bei Bedarf als Ersatzteile wiederverwendet werden







Recycling – Umfunktionierung

- Bestimmte Komponenten k\u00f6nnen f\u00fcr andere Zwecke wiederverwendet werden
 - Spielplätze
 - Lärmschutzwände
 - Fahrradabstellplätze
 - Usw.

www.Blade-made.com







Recycling

- Beton und Bewehrungsstahl werden recycelt
- Fundament Einbauteil wird wiederverwendet





Repowering - Verantwortlichkeiten



Verantwortlichkeiten

- HSEQ-Design
- Dokumentierte Entsorgung der Materialien
- Kreislaufwirtschaft
- Soziale Verantwortung des Unternehmens
- Sicherheit







Business in Wind Zukunft

- Eigene Werkstatt Überholung von Windkraftanlagen
- Verkauf von Hauptkomponenten
- Abbruchroboter
 - Speziell für Betontürme
 - Sicher, effizient und Preisgünstig





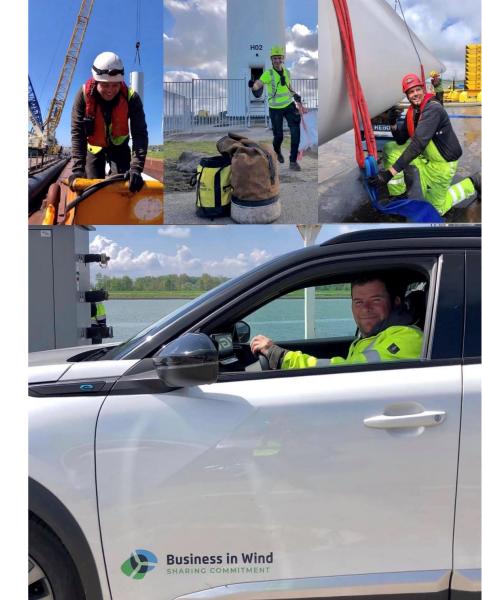


Repowering Zukunft



Unsere Philosophie zur Sicherheit

Der Schlüssel zu erfolgreichen Projekten liegt in der effektiven Vorbereitung. Wenn die Vorbereitung mit den Erwartungen übereinstimmt, zaubert sie ein Lächeln in die Gesichter aller Beteiligten. Durch die Freude an ihrer Arbeit werden die Mitarbeiter zu Höchstleistungen angespornt, was zu einem sicheren Projekt mit außergewöhnlicher Qualität führt.





Vielen Dank und: Willkommen am Stand 59A für weitere Gespräche!



Business in Wind



info@businessinwind.com
sales@businessinwind.com