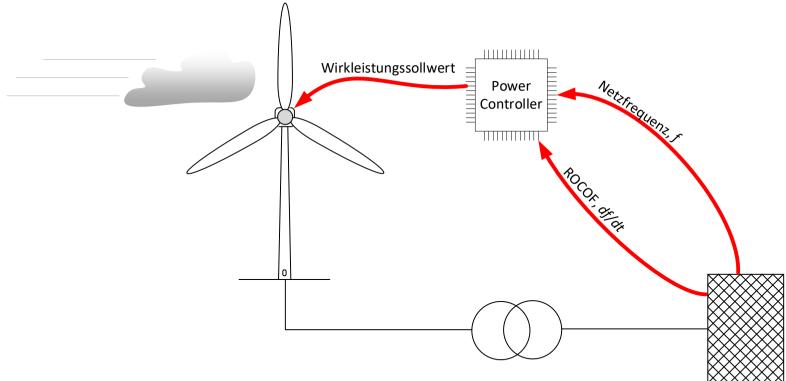




# Netzträgheit, Regelreserve und Notstromversorgung durch synchrones, hydraulisches Schwungrad



 Synthetische Trägheit (Momentanreserve) und schnelle Regelleistungsbereitstellung mit Windenergieanlagen



> aktuell angemessene Methode zur Netzstützung







> Fortschreitende Energiewende → Batteriespeicher erforderlich → zwangsläufig über Frequenzumrichter mit Netz verbunden

> Momentanreserve und Primärregelleistung mit Batteriespeichern realisieren

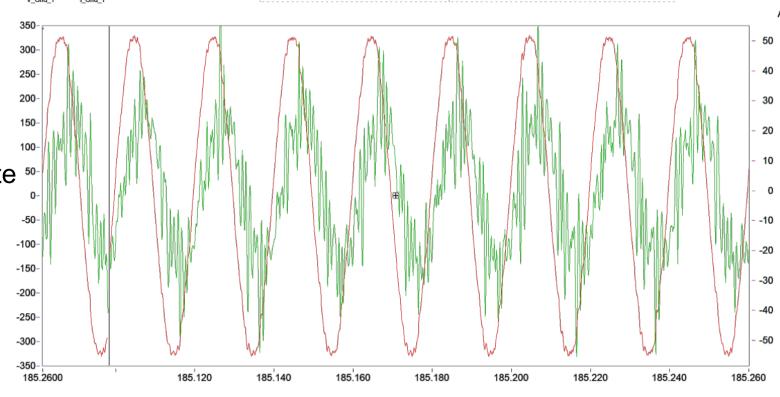
> Nachteil: weder inhärente

Momentanreserve noch inhärente

Regelleistung

> nur über geeignete Regelung

→ Voraussetzung: präzise Frequenzmessung

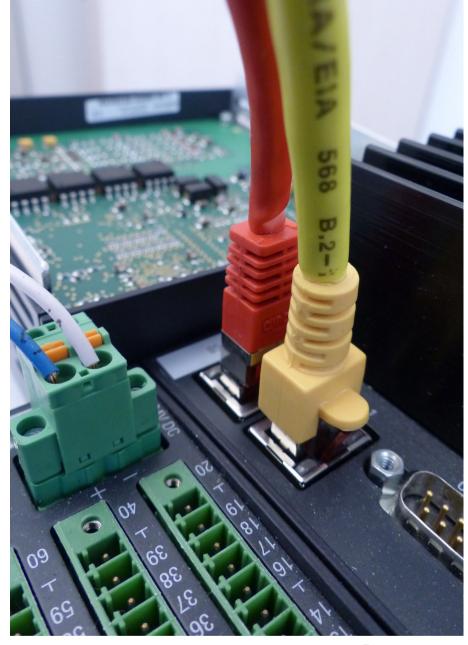








- > Nachteil Frequenzumrichter: sie brauchen
  - > Regelung
  - > Software
  - > üblicherweise auch Kommunikation
- > → potenzielle Sicherheitslücke bei Cyberangriffen









- Abhilfe: **Teil** der Momentanreserve und Primärregelleistung inhärent bereitstellen → durch synchron mit dem Netz verbundene rotierende Technik
- Z.B. Synchronmaschine mit hydraulischem Schwungrad mit variablem Massenträgheitsmoment → Energiespeicher aber mit konventionellem Generator
- > Zusatznutzen: Notstromversorgung



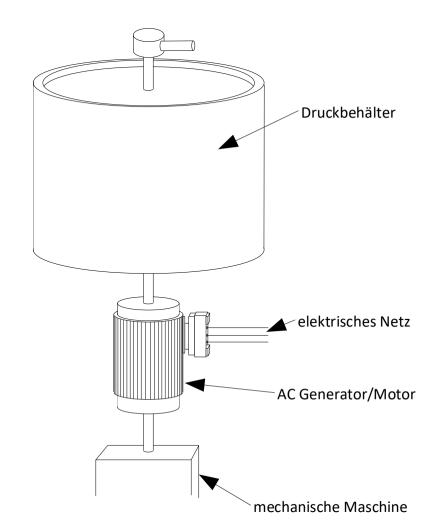


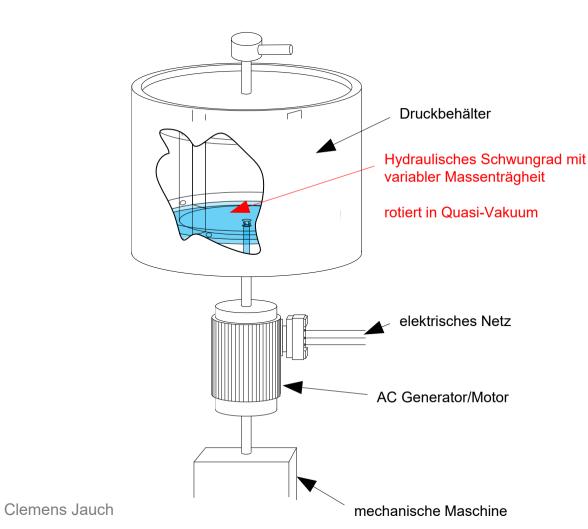




# Hydraulisches Schwungrad mit variabler Massenträgheit prinzipielle Anordnung

 Hydraulisches Schwungrad an Generator einer Erzeugungseinheit oder an Motor eines Verbrauchers



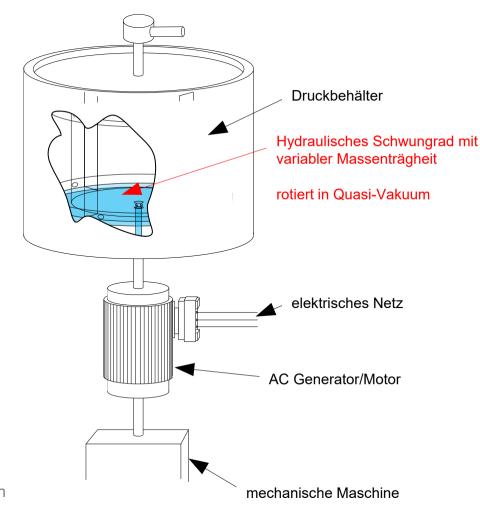


# Hydraulisches Schwungrad mit variabler Massenträgheit prinzipielle Funktionsweise

- > Variables Massenträgheitsmoment
- > Drehzahl durch Netzfrequenz festgelegt → Energieaustausch auch bei konstanter Drehzahl



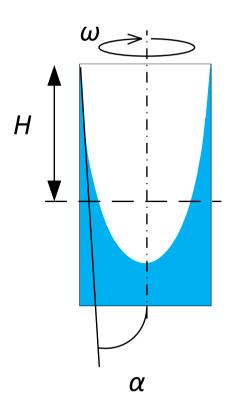




#### prinzipielle Funktionsweise

- > Variables Massenträgheitsmoment → Flüssigkeit ist die verschiebbare Masse
- > Zentrifugalbeschleunigung treibt Fluid (= Masse) auf größeren Radius





- Diverse Fluide sind möglich
- > z.B. Wasser mit Glykol:
  - > vorteilhafte Dichte
  - > günstige chemische Eigenschaften
  - billig, verfügbar und umweltfreundlich



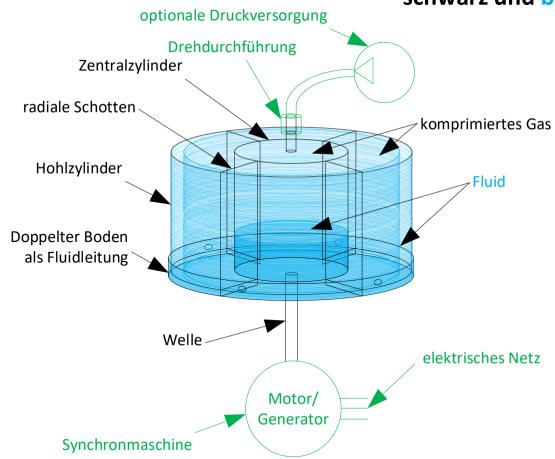




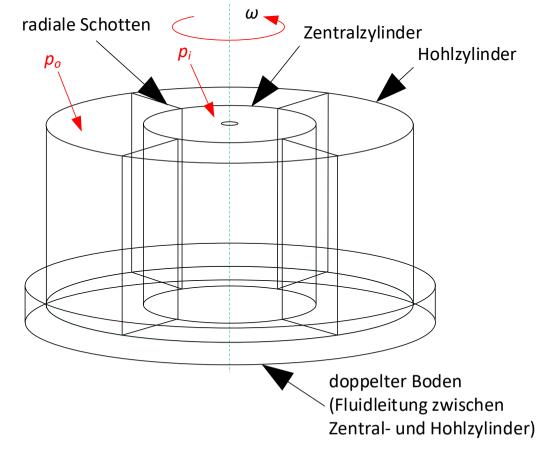
prinzipieller Aufbau

#### Alle Hauptkomponenten

grün = steht schwarz und blau = dreht



#### hydraulisch relevante Hauptkomponenten

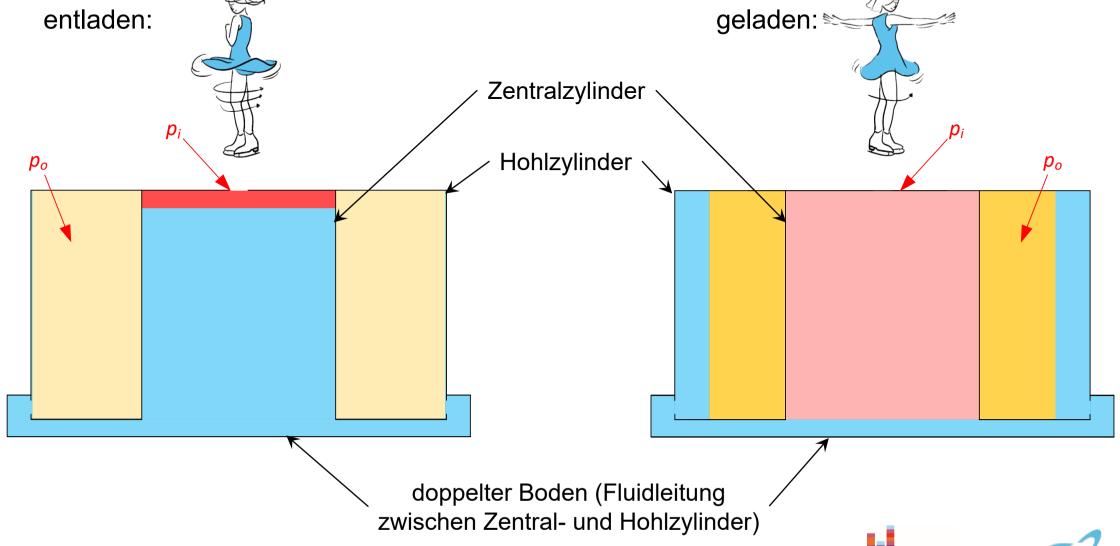








Fluid (=Masse) und Gas (=Feder) im entladenen und im geladenen Zustand

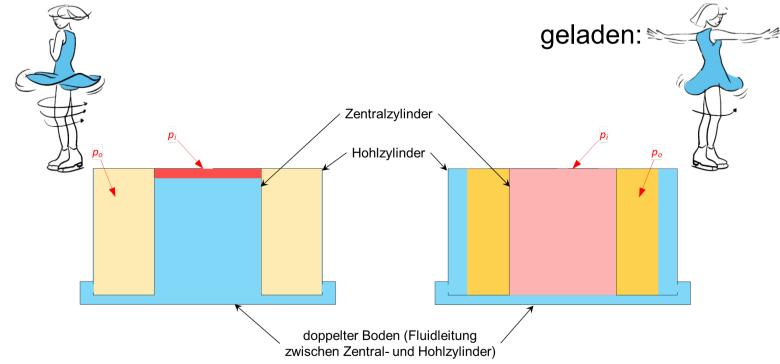






Fluid (=Masse) und Gas (=Feder) im entladenen und im geladenen Zustand

entladen:



- > Laden: Ausreichende Drehzahl → Zentrifugalbeschleunigung → Fluid wird in Hohlzylinder geschleudert
- > Entladen: Drehzahl unterschreitet Grenzwert → Gasdruck in Hohlzylinder übersteigt Zentrifugalbeschleunigung → Fluid wird in Zentralzylinder zurückgedrückt
- > \* kleine Drehzahlveränderungen steuern das Schwungrad

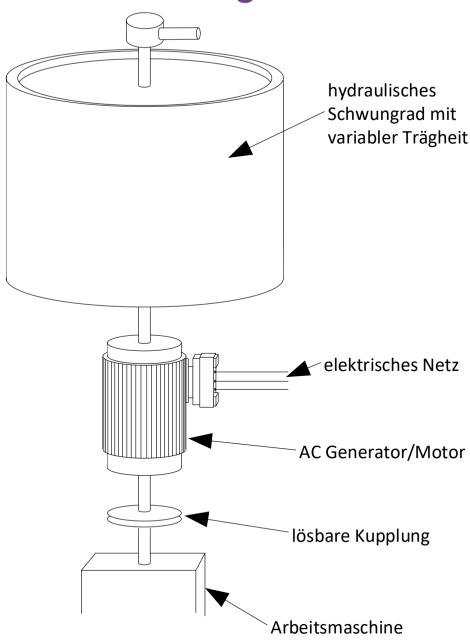






Weiteres Anwendungsgebiet: Notstromversorgung

- Motor an Arbeitsmaschine wird bei Stromausfall zu Generator
- > Erregung muss über initiale Transienten hinaus sichergestellt sein
- > → Synchronmotor (oder Asynchronmotor mit Kondensatoren) → produziert AC-Spannung
- > Antriebsmoment an Welle von hydraulischem Schwungrad
- Mit oder ohne lösbarer Kupplung zwischen Motor und Arbeitsmaschine



Vorteile des hydraulischen Systems

- > Extrem einfacher Aufbau
- Keine beweglichen mechanischen Bauteile im rotierenden Teil des Schwungrads → wenig Verschleiß → hohe Zyklenzahl
- > Nachhaltig!
  - > Keine umweltschädlichen Materialien
  - > Keine seltenen Materialien → keine Konkurrenz mit boomenden Branchen, z.B.
     Elektromobilität

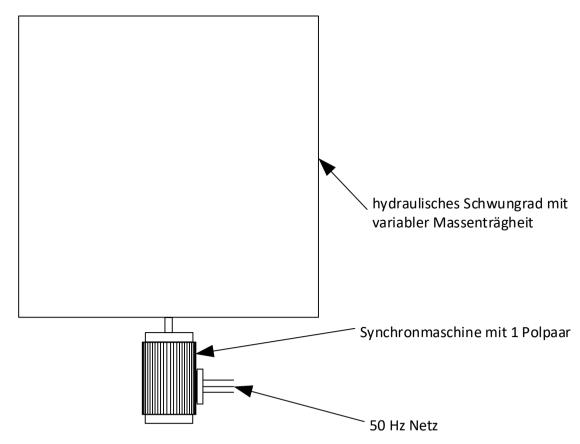






#### Auslegungsbeispiele

- > Anwendungsfall:
  - Netzträgheit, Regelreserve und Notstromversorgung durch hydraulisches Schwungrad
- > Komponenten:
  - > Schwungrad
  - > Synchronmaschine
  - > 50 Hz Netz



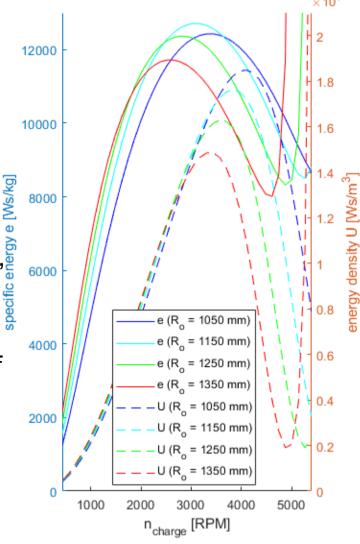






#### Auslegungsbeispiele

- Auslegungsgrenze: Materialspannung an größtem Radius von Hohlzylinder und doppeltem Boden
- Verursacht durch Zentrifugalbeschleunigung in Fluid und Zylindermaterial sowie Gasdruck
- Multidimensionales Optimierungsproblem (Radien, Höhen, Drehzahl, Fluide, Materialien) → viele mögliche Parameterkombinationen
- Zwei Materialien untersucht: Stahl & kohlefaserverstärkter Kunststoff (CFK)
- > Auslegungskriterien:
  - > Spezifische Energie *e* = Energie pro Masseneinheit
  - > Energiedichte *U* = Energie pro Volumeneinheit







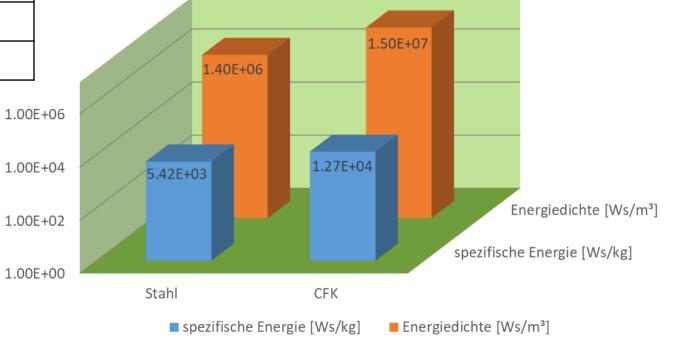


#### Auslegungsbeispiele

> Ergebnisse für Schwungrad (mit Synchronmaschine) allen Komponenten aus Stahl bzw. CFK

	Stahl	CFK
Nennfrequenz	50 Hz	50 Hz
Entladefrequenz	49,5 Hz	49,5 Hz
Lade-/Entladedauer	300 s	300 s
Leistung	1,9 kW	293 kW





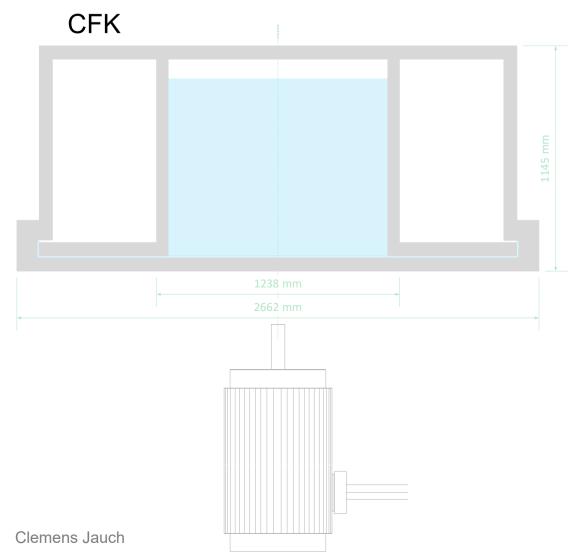
#### Auslegungsbeispiele

> Ergebnisse für Schwungrad mit allen Komponenten aus

Starii		
	1	
	Stahl	CFK
Nennfrequenz	<b>50 Hz</b>	50 Hz
Entladefrequenz	49,5 Hz	49,5 Hz
Lade-/Entladedauer	300 s	300 s
Leistung	1,9 kW	293 kW
verschiebbare Fluidmasse	63,6 kg	886,6 kg
auf konstantem Radius rotierende Masse	45 kg	6586 kg
Umfangsgeschwindigkeit	107 m/s	382 m/s

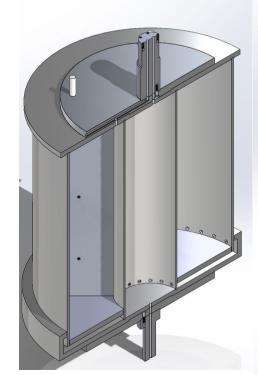
Stahl

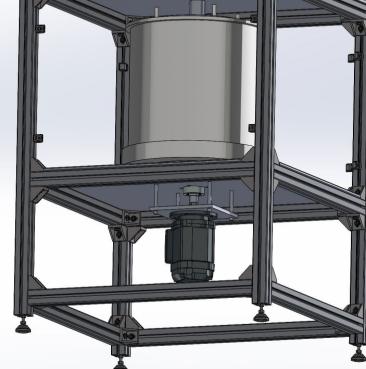
> Maßstabsgetreue Darstellungen

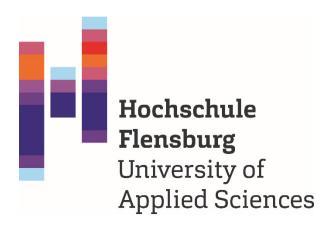


#### Fazit und Ausblick

- Netzstützung sollte auf diversen Technologien basieren, auch passive rotierende Maschinen
- Hydraulisches Schwungrad kann Momentanreserve, Primärregeleistung und Notstromversorgung über einfache Synchronmaschine realisieren
- Kleine Schwungräder aus Stahl für einfache und billige Anwendungen
- CFK Schwungräder für große Leistungen mit anspruchsvoller Lagerung und Vakuumkapselung
- Derzeit wird Demonstrator gebaut
- Weitere Details unter https://papers.ssrn.com/sol3/papers.cfm? abstract id=4582859
- Fortlaufende Infos zum Projekt: http://www.inno-nord-projekt.de/









# Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

Fragen?

